

**Information über Kraftstoffverbrauch, CO2-Emissionen und Stromverbrauch i.S.d. Pkw-EnVKV**

<b>Marke:</b>	Peugeot	<b>Kraftstoff:</b>	Diesel
<b>Modell:</b>	3008	<b>andere Enerieträger:</b>	Diesel
<b>Leistung:</b>	96 kw / 131 PS (1.499 ccm)	<b>Masse des Fahrzeugs:</b>	1.504 kg
<b>Kraftstoffverbrauch:</b>		kombiniert:	4,0 l/100km
		innerorts:	4,4 l/100km
		außerorts:	3,7 l/100km
<b>CO2 Emission:</b>		kombiniert:	104,0 gCO2/km
<b>Stromverbrauch:</b>		kombiniert:	0,0 kWh/100km

Die angegebenen Werte wurden nach vorgeschriebenen Messverfahren (§ 2 Nrn. 5, 6, 6a PwK-EnVKV in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Kraftstoffes bzw. anderer Energieträgern entstehen, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß der Richtlinie 1999/94/EG nicht berücksichtigt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebotes, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen.

**Hinweise nach Richtlinie 1999/94/EG**

Der Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen eines Fahrzeuges hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffes durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und von anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. CO2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen Personenkraftfahrzeugmodelle ist unentgeltlich an jedem Verkaufsort in Deutschland erhältlich, an dem neue Personenkraftfahrzeuge ausgestellt und angeboten werden.

**CO2-Effizienz**

Auf der Grundlage der gemessenen CO2-Emissionen unter Berücksichtigung der Masse des Fahrzeuges ermittelt.



Jahressteuer für dieses Fahrzeug: 160,50 Euro

**Achtung! KFZ Steuer und Verbrauchswerte können durch das neue WLTP Testverfahren abweichen.**

**Energieträgerkosten bei einer Laufleistung von 20.000km**

Kraftstoffkosten ( Diesel ) bei einem Kraftstoffpreis von 1,283 Euro/Abrechnungseinheit: 1.026,40 Euro